

Stanowisko do kalibracji narzędzi dynamometrycznych

do 1000 Nm



Ława do
zadawania momentu



Przetwornik
serii ST



Jednostkę
Odczytu

Przetwornik BMS z serii ST

- Dedykowany dla przetworników do 1000 Nm
- Możliwość szybkiej wymiany przetworników o różnym zakresie pomiarowym



Jednostka odczytu BMS

- Dedykowana do pracy z przetwornikami BMS
- Umożliwia odczyt zadanego momentu w czasie rzeczywistym
- Pamięć wewnętrzna do 5000 wyników
- Umożliwia odczyt i utworzenie raportu w dedykowanym programie

Uchwyt na narzędzia dynamometryczne

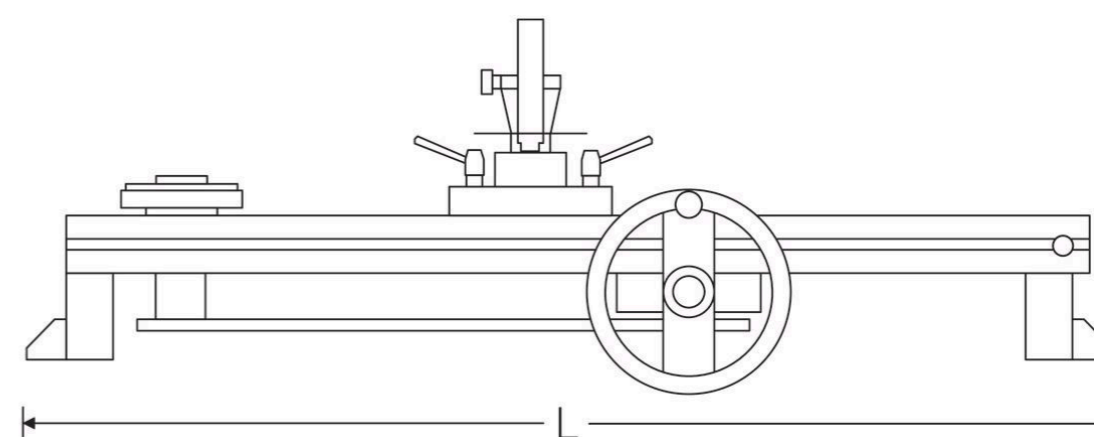
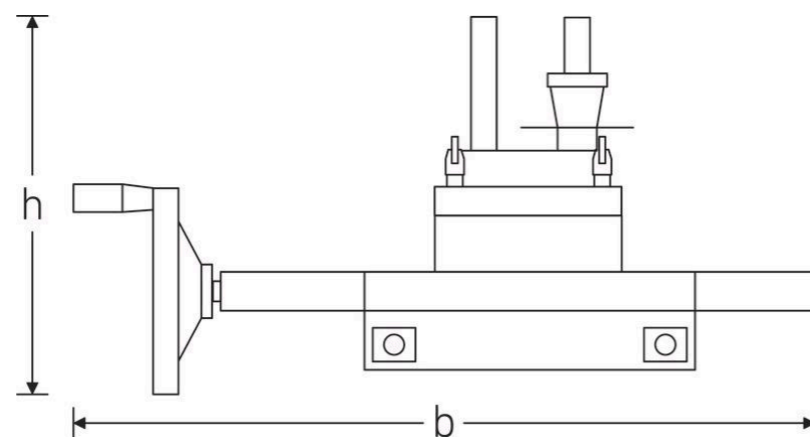
- Umożliwia precyzyjne poziomowanie narzędzia na stacji
- Zapewnia solidny i stabilny punkt reakcyjny podczas procesu kalibracji



Profesjonalna ława do mechanicznego zadawania momentu

- Wykonana w całości z aluminium i wysokogatunkowej stali.
- Mechanizm zapewniający płynne zadawanie momentu na badanym narzędziu.
- Unikalna budowa pozwala bezproblemowe zadanie momentu do 400 Nm.
- Kalibrowany klucz dynamometryczny pozostaje nieruchomo w tej samej pozycji podczas całej kalibracji – eliminuje błędy wynikające z przesunięcia punktu przyłożenia siły.

Parametry techniczne	
Zakres	do 1000 Nm
Długość (L)	166.85 cm
Szerokość (b)	72.2 cm
Wysokość (h)	32.3 cm
Waga	55.7 kg
Szerokość profilu	27 cm



Zastosowanie i przeznaczenie

Ława do zadawania momentu jest dedykowana do współpracy z przetwornikami BMS serii ST. Została zaprojektowana z myślą o profesjonalnych użytkownikach – laboratoriach oraz zakładach produkcyjnych, w których kluczowa jest okresowa kontrola oraz regulacja stosowanych kluczy dynamometrycznych. Umożliwia ona dokładne poziomowanie narzędzi podczas procesu wzorcowania/kalibracji. Zapewnia stabilne mocowanie przetwornika oraz stałe i niezmiennie położenie klucza podczas całego procesu, eliminując błędy wynikające z przesunięcia punktu przyłożenia siły. Podczas procesu kalibracji/wzorcowania **klucz pozostaje w pozycji nieruchomej, a przetwornik wykonuje ruch obrotowy dzięki zastosowaniu napędu korbowego.**

Ława jest dedykowana do pracy z przetwornikami BMS o zakresie do 1000 Nm i pozwala na szybką wymianę przetworników o różnym zakresie pomiarowym – adekwatnie do zakresów kontrolowanych kluczy, co znacząco zwiększa elastyczność i efektywność pracy. Jednostka odczytu umożliwia monitorowanie osiągniętych parametrów w czasie rzeczywistym oraz zapis uzyskanych wyników w pamięci wewnętrznej, co ułatwia tworzenie raportów i wyników w dedykowanym oprogramowaniu Frank.

Wykonanie ławy w całości z aluminium i wysokogatunkowej stali, precyzyjny mechanizm oraz stabilny punkt reakcyjny zapewniają nie tylko trwałość, ale także komfort pracy operatora. Profesjonalna ława do mechanicznego zadawania momentu umożliwia płynne i kontrolowane obciążanie badanych narzędzi, a przesuwalny punkt reakcyjny gwarantuje wysoką dokładność pomiaru niezależnie od długości klucza. Ława jest idealnym rozwiązaniem dla każdego użytkownika, w którym wymagana jest kalibracja kluczy dynamometrycznych i innych narzędzi pomiarowych, z zachowaniem najwyższych standardów precyzji i powtarzalności w oparciu o normę ISO 6789.

