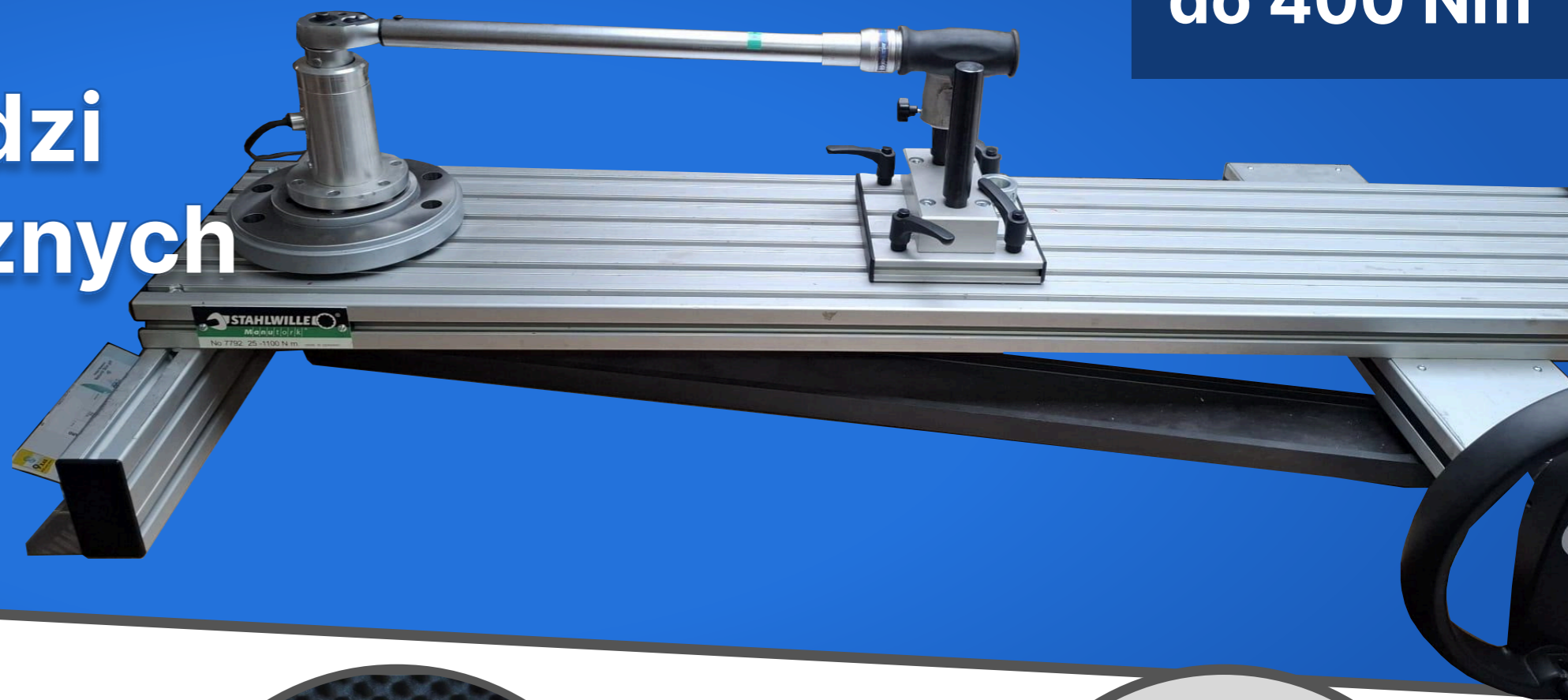


# Stanowisko do kalibracji narzędzi dynamometrycznych

do 400 Nm



Zestaw zawiera:



Ławę do Kalibracji



Przetwornik serii ST



Jednostkę Odczytu

## Przetwornik BMS z serii ST

- Dedykowany dla przetworników do 400 Nm
- Możliwość szybkiej wymiany przetworników o różnym zakresie pomiarowym



## Jednostka odczytu BMS

- Dedykowana do pracy z przetwornikami BMS
- Umożliwia odczyt zadanego momentu w czasie rzeczywistym
- Pamięć wewnętrzna do 5000 wyników
- Umożliwia odczyt i utworzenie raportu w dedykowanym programie

## Uchwyt na narzędzia dynamometryczne

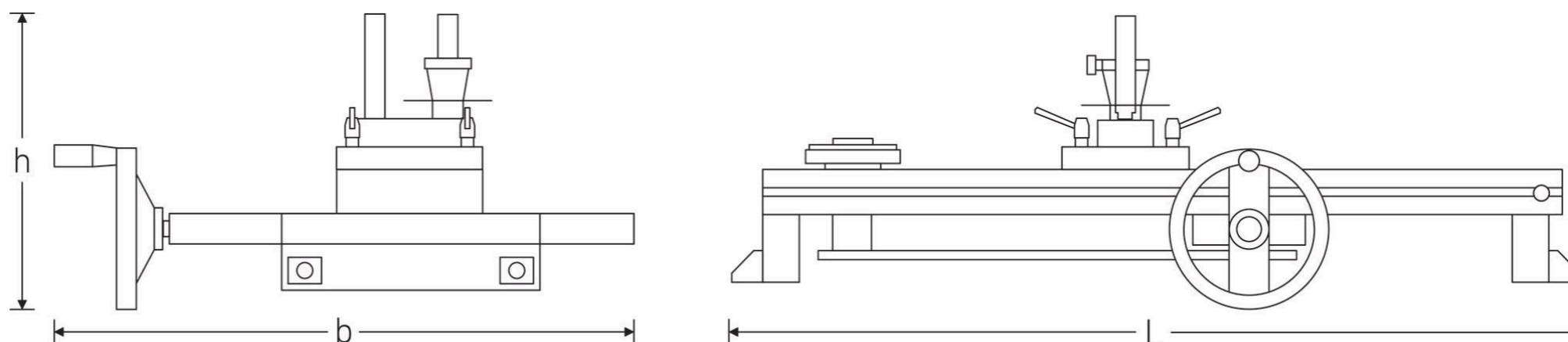
- Umożliwia precyzyjne poziomowanie narzędzia na stacji
- Zapewnia solidny i stabilny punkt reakcyjny podczas procesu kalibracji

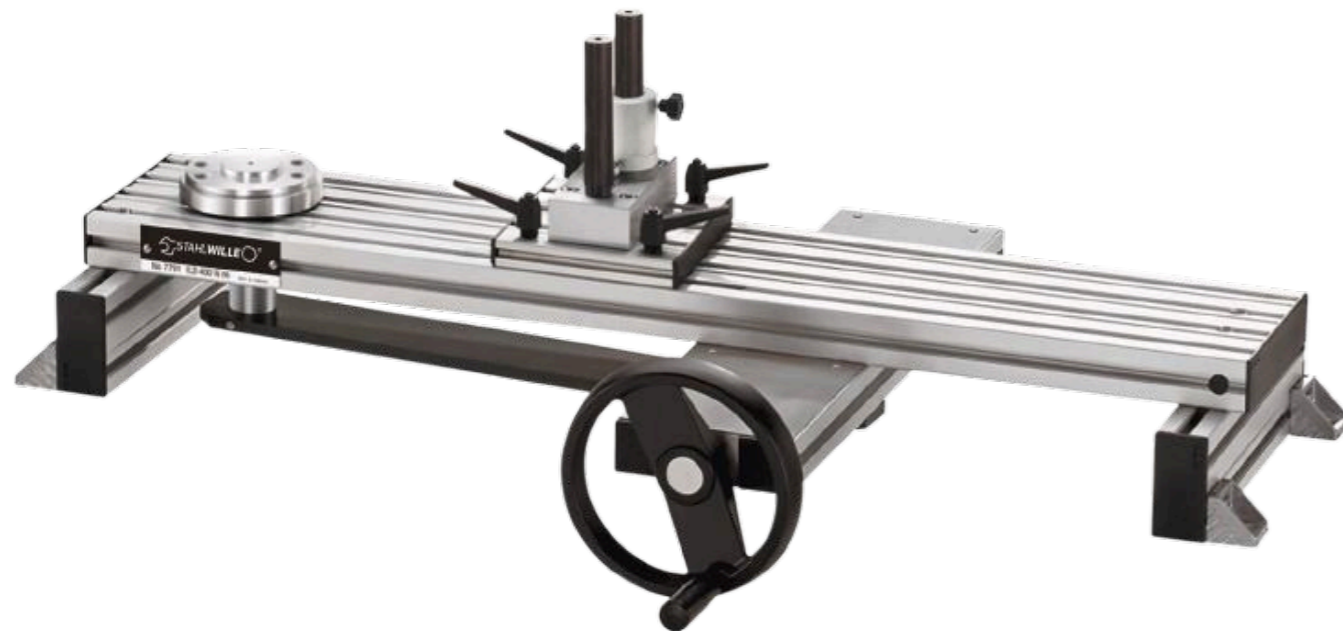


## Profesjonalna ława do mechanicznego zadawania momentu

- Wykonana w całości z aluminium i wysokogatunkowej stali.
- Mechanizm zapewniający płynne zadawanie momentu na badanym narzędziu.
- Dźwignia poniżej szyny kontrolnej przesuwana precyzyjnie łożyskowanym pokrętłem liniowo z wysoką dokładnością.
- Kalibrowany klucz dynamometryczny pozostaje nieruchomo w tej samej pozycji podczas całej kalibracji – eliminuje błędy wynikające z przesunięcia punktu przyłożenia siły.

Parametry techniczne	
Zakres	do 400 Nm
Długość (L)	106.9 cm
Szerokość (B)	70.4 cm
Wysokość (h)	32.3 cm
Waga	44.8 kg
Szerokość profilu	18 cm





Stół do kalibracji narzędzi dynamometrycznych z serii BMS został zaprojektowany z myślą o profesjonalnych warsztatach, laboratoriach pomiarowych oraz zakładach produkcyjnych, w których kluczowe jest zapewnienie precyzyjnego i powtarzalnego pomiaru momentu obrotowego. Umożliwia on dokładne poziomowanie narzędzi na stacji kalibracyjnej oraz stabilne utrzymanie przetwornika w czasie całego procesu, eliminując błędy wynikające z przesunięcia punktu przyłożenia siły.

Stół jest dedykowany do pracy z przetwornikami BMS o zakresie do 400 Nm i pozwala na szybką wymianę jednostek o różnych zakresach pomiarowych, co znacząco zwiększa elastyczność i efektywność pracy. W połączeniu z jednostką odczytu BMS możliwe jest monitorowanie zadanego momentu w czasie rzeczywistym oraz rejestrowanie wyników w pamięci wewnętrznej do 5000 pomiarów, co ułatwia tworzenie raportów i dokumentacji w dedykowanym oprogramowaniu.



Wykonanie stołu w całości z aluminium i wysokogatunkowej stali, precyzyjny mechanizm liniowy oraz stabilny punkt reakcyjny zapewniają nie tylko trwałość, ale także komfort pracy operatora. Profesjonalna ława do mechanicznego zadawania momentu umożliwia płynne i kontrolowane obciążanie badanych narzędzi, a przesuwana dźwignia liniowa gwarantuje wysoką dokładność pomiaru. Stół ten jest idealnym rozwiązaniem dla każdego zakładu, w którym wymagana jest kalibracja kluczy dynamometrycznych i innych narzędzi pomiarowych z zachowaniem najwyższych standardów precyzji i powtarzalności.